

USPOŘÁDÁNÍ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍ TRUBIČKY 1:5



- Očištění povrchu
- Zinkování ponorem dle ISO 1461, tloušťka zaslého filmu 80 μm

POZN: povrchová ochrana pro položku 4 platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami).
V ostatních případech postačí ošetření základním nátěrem.

SMRŠŤOVACÍ SPÁRA 1:5
-proříznutí diamantovou pilou



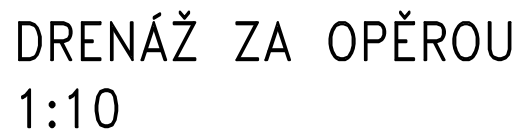
- Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provede i na bočních plochách římsy

ODVODNĚNÍ IZOLACE 1:5
DOLNÍ OKRAJ VOZOVKY

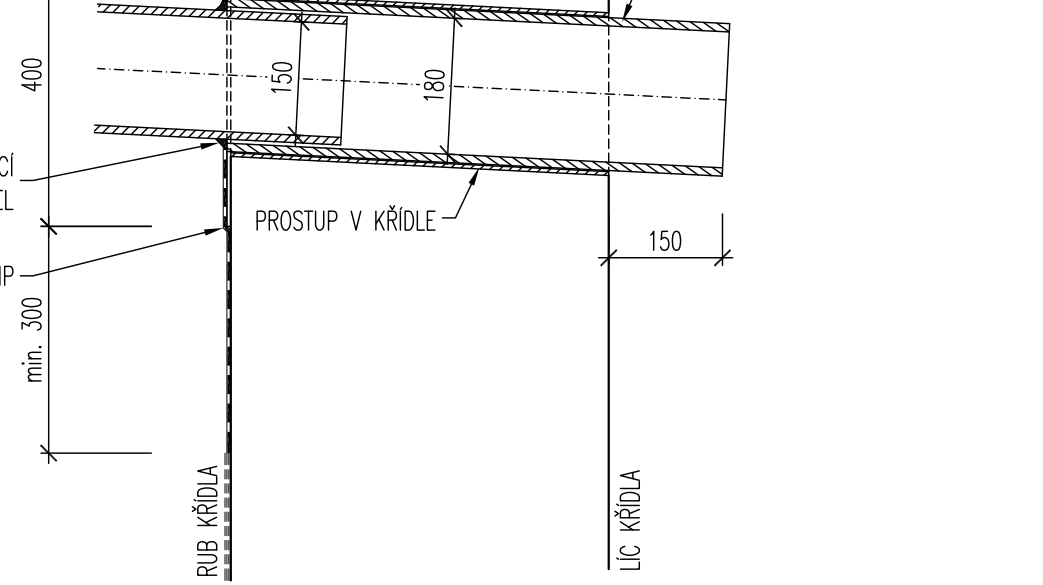
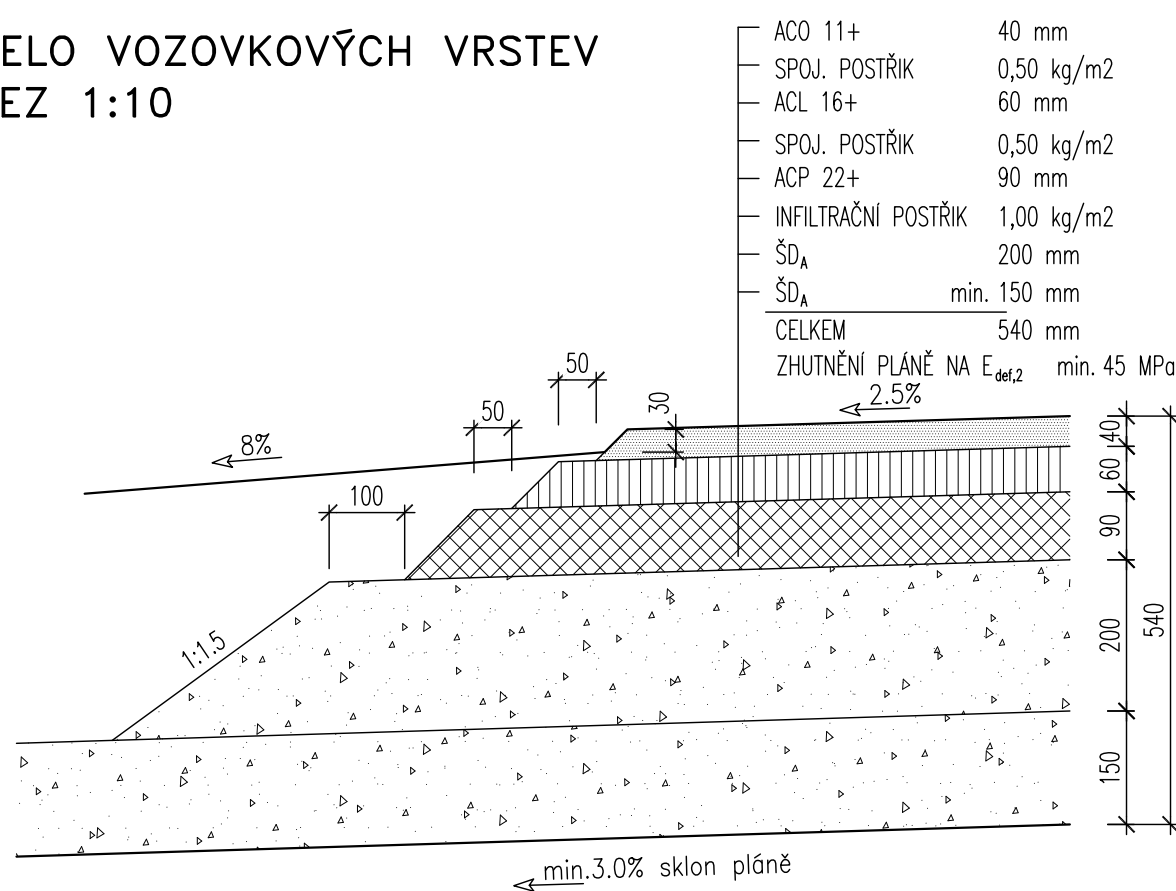
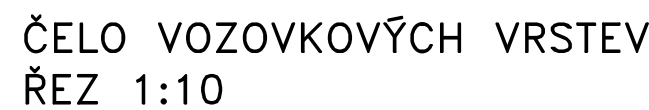


ŘEZ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍCH OTVORŮ 1:2


Hliníkový perforovaný profil 30/20mm, tl. stěny 2mm, zářez š. 2mm á 100mm



NAPOJENÍ VRSTEV VOZOVKY NA ZAČÁTKU A KONCI ÚPRAVY



VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv
SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

VEDOUČÍ PROJEKTANT ING. JAN PRÁČNÝ <i>JP</i>	ZODPOV. PROJEKTANT ING. JAN PRÁČNÝ <i>JP</i>	VYPRACOVAL ING. LUBOR PUKLIČEK, Ph.D. <i>Pukliček</i>	KONTROLOVAL ING. LADISLAV ŠTĚPÁNEK <i>Štěpánek</i>	 Ing. JAN PRÁČNÝ 511 262 068	
OBJEDNATEL: KSOŠV, JIHlava		KRAJ: VYSOČINA			
II/388 Vír – most ev.č. 388-023					
				DATUM	12/2018
				FORMÁT	A4
				ÚČEL	DSP+PDPS
				MĚŘÍTKO	1:25;10,5
				Vír_C8_Vzor_detail.dwg	
VZOROVÉ DETAILY				ČÍSLO PARÉ	ČÍSLO VÝKRESU
					C8